

ISTITUTO SUORE ORSOLINE DI SOMASCA
BILANCIO SCUOLA PARITARIA DELL'INFANZIA "CATERINA CITTADINI" DI ROM,
CONTO ECONOMICO DEL PERIODO 1-1 - 31/12/2020

| | | |
|--------------------------------------|---|------------|
| RICAVI PRESTAZIONI SERVIZI DIDATTICI | € | 204.776,16 |
| RICAVI ACCESSORI | € | 26.842,57 |
| CONTRIBUTI | € | 40.206,46 |

| | | |
|----------------------|--|---------------------|
| TOTALE RICAVI | | € 271.825,19 |
|----------------------|--|---------------------|

ONERI DIRETTI:

| | | |
|------------------------------|---|------------|
| - Spese vitto | € | 19.917,58 |
| - Costi personale Laico | € | 197.184,66 |
| - Manutenzioni e riparazioni | € | - |
| - Altri oneri di gestione | € | - |
| - Spese gite scolastiche | € | - |
| - Assistenza scolastica | € | 1.484,00 |
| - Libri e abbonamenti | € | - |
| - Varie amministrative | € | - |
| - Compensi a professionisti | € | - |

| |
|---------------------|
| € 218.586,24 |
|---------------------|

ONERI INDIRETTI O PROMISCUI

| | | |
|-------------------------------------|---|----------|
| - Spese vitto | € | 5.527,73 |
| - Materiale pulizie | € | 611,47 |
| - Manutenzioni e riparazioni | € | 4.520,66 |
| - Canoni di assistenza | € | 1.810,71 |
| - Altri costi per servizi | € | 6.411,45 |
| - Assistenza scolastica e tasse | € | 8.767,45 |
| - Spese gite scolastiche | € | - |
| - Noleggi | € | 1.486,17 |
| - Libri abbonamenti e aggiornamenti | € | 68,75 |
| - Combustibili | € | 4.948,30 |
| - Utenze (acqua, luce, telefono) | € | 3.519,10 |
| - Postali | € | 21,33 |
| - Assicurazioni varie | € | 1.642,82 |
| - Varie amministrative | € | 418,13 |
| - Compensi a professionisti | € | 8.103,19 |
| - Compensi occasionali | € | 719,06 |
| - Quote associative | € | 211,01 |
| - Altri oneri di gestione | € | 3.172,51 |
| - Imposte e tasse | € | 569,00 |
| - Sopravvenienze passive | € | 114,45 |

| |
|--------------------|
| € 52.643,29 |
|--------------------|

ONERI FIGURATIVI: COSTI-OPPORTUNITA'

| | | |
|--|---|-----------|
| - Costo personale non remunerato | € | 71.949,02 |
| - Costo affitto immobile | € | 51.645,00 |
| - Costo altri fattori resi disponibili dall'Istituto | € | 5.165,00 |
| - Imposte figurative di competenza | € | 2.525,93 |

| |
|---------------------|
| € 131.284,95 |
|---------------------|

| | |
|---------------------|---------------------|
| TOTALE ONERI | € 402.514,48 |
|---------------------|---------------------|

| | | |
|--|----------------------|---------|
| RISULTATO RETTIFICATO DI GESTIONE | -€ 130.689,29 | Perdita |
|--|----------------------|---------|