

ISTITUTO SUORE ORSOLINE DI SOMASCA
BILANCIO SCUOLA PARITARIA DELL'INFANZIA "CATERINA CITTADINI" DI ROM,
CONTO ECONOMICO DEL PERIODO 1-1 - 31/12/2020

RICAVI PRESTAZIONI SERVIZI DIDATTICI	€	204.776,16
RICAVI ACCESSORI	€	26.842,57
CONTRIBUTI	€	40.206,46

TOTALE RICAVI		€ 271.825,19
----------------------	--	---------------------

ONERI DIRETTI:

- Spese vitto	€	19.917,58
- Costi personale Laico	€	197.184,66
- Manutenzioni e riparazioni	€	-
- Altri oneri di gestione	€	-
- Spese gite scolastiche	€	-
- Assistenza scolastica	€	1.484,00
- Libri e abbonamenti	€	-
- Varie amministrative	€	-
- Compensi a professionisti	€	-

€ 218.586,24

ONERI INDIRETTI O PROMISCUI

- Spese vitto	€	5.527,73
- Materiale pulizie	€	611,47
- Manutenzioni e riparazioni	€	4.520,66
- Canoni di assistenza	€	1.810,71
- Altri costi per servizi	€	6.411,45
- Assistenza scolastica e tasse	€	8.767,45
- Spese gite scolastiche	€	-
- Noleggi	€	1.486,17
- Libri abbonamenti e aggiornamenti	€	68,75
- Combustibili	€	4.948,30
- Utenze (acqua, luce, telefono)	€	3.519,10
- Postali	€	21,33
- Assicurazioni varie	€	1.642,82
- Varie amministrative	€	418,13
- Compensi a professionisti	€	8.103,19
- Compensi occasionali	€	719,06
- Quote associative	€	211,01
- Altri oneri di gestione	€	3.172,51
- Imposte e tasse	€	569,00
- Sopravvenienze passive	€	114,45

€ 52.643,29

ONERI FIGURATIVI: COSTI-OPPORTUNITA'

- Costo personale non remunerato	€	71.949,02
- Costo affitto immobile	€	51.645,00
- Costo altri fattori resi disponibili dall'Istituto	€	5.165,00
- Imposte figurative di competenza	€	2.525,93

€ 131.284,95

TOTALE ONERI	€ 402.514,48
---------------------	---------------------

RISULTATO RETTIFICATO DI GESTIONE	-€ 130.689,29	Perdita
--	----------------------	---------